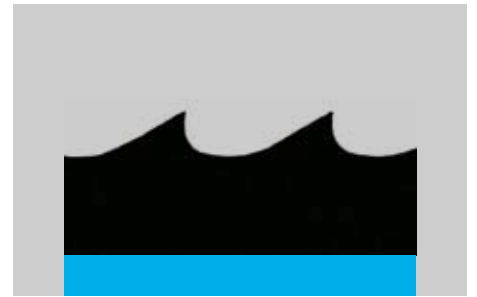
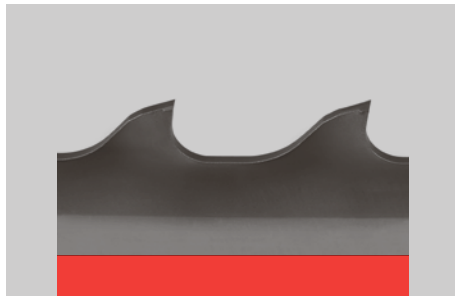
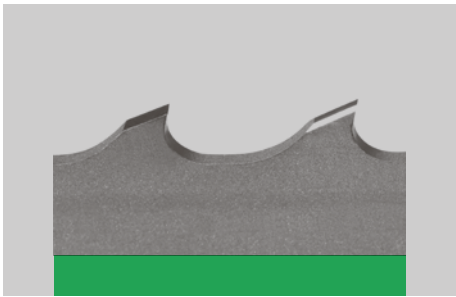
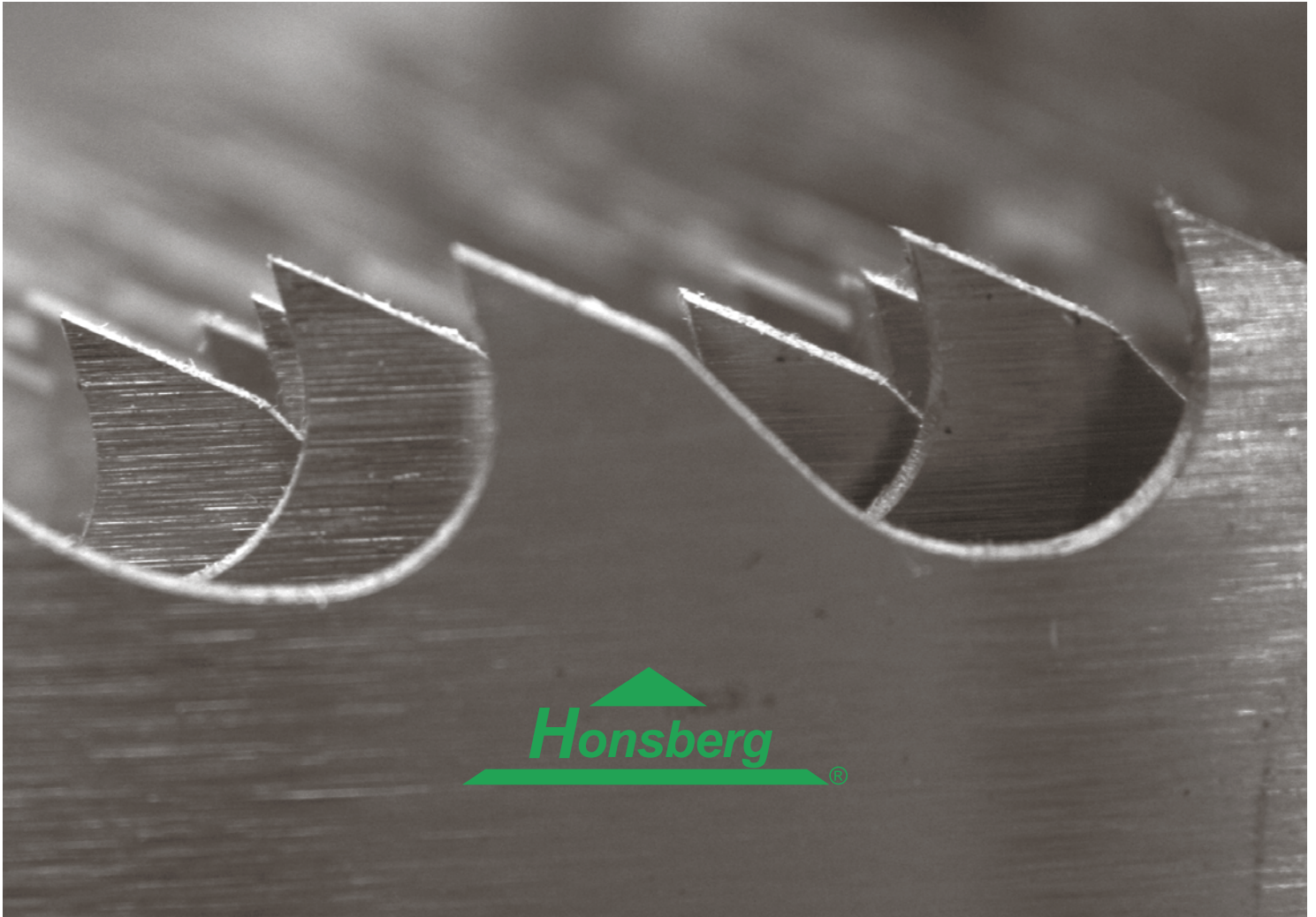
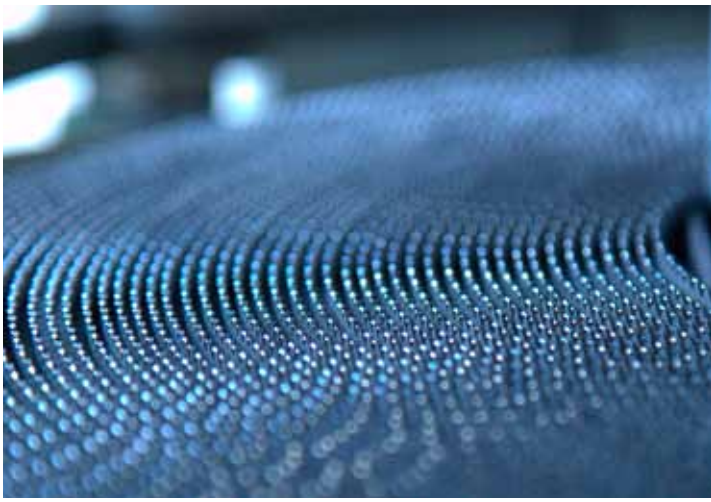


Honsberg®





Sadržaj

Honsberg 2018 – 2019

04	Kvalitet
06	Uvod
08	Inovacije
10	Istorija
12	Bimetalne testere
14	Honsberg Spectra / No. 700720
16	Honsberg Secura / No. 700724
17	Honsberg Secura Foundry / No. 700723
18	Honsberg Delta / No. 700730
19	Honsberg Master / No. 700740
20	Honsberg Radial / No. 700750
21	Honsberg Duratec / No. 700700
22	Honsberg Aurum / No. 700780
23	Pribor
24	Karbidne testere
26	Sinus Set / No. 800600
27	Sinus TAP / No. 800100
28	Sinus TSN / No. 800300
29	Sinus TSN ENR / No. 800350
30	Sinus TNF A / No. 800250
31	Sinus TNF B / No. 800200
32	Sinus Black TAP / No. 800400
33	Sinus Black TSN / No. 800500
34	Karbonske testere
36	Honsberg Extra / No. 600610
37	Honsberg Super / No. 600620
38	Tehnika rezanja – preporuke
	Pun material
	Cevi, profili
	Minimalni radius krivolinijskog rezanja
	Bezbednosno uputstvo za upotrebu testera
	Uvođenje testere u rad

12



24



34



Materijali koji se mogu seći

1

Konstrukcioni čelici, čelici za duboko izvlačenje, čelici za mašinogradnju

2

Konstrukcioni čelici, termički obrađeni i kaljeni čelici

3

Čelici velike čvrstoće, opružni čelici, termički obrađeni i kaljeni čelici

4

Niskolegirani čelici za rad u hladnom stanju

5

Čelici za nitriranje, visikolegirani čelici za rad u toplom stanju

6

Nelegirani alatni čelici

7

Čelici za rad u hladnom stanju

8

Brzorezni čelici

9

Liveno gvožđe

10

Nerđajući i čelici otporni na kiseline (lako-obrađivi)

11

Nerđajući i čelici otporni na kiseline (teško-obrađivi)

12

Dupleks i vatrootporni čelici

13

Čelici legirani na bazi nikla

14

Indukciono kaljeni i površinski kaljene hromirane osovine

15

Aluminijum

16

Bakar

17

Mesing

18

Aluminijum bronza

19

Legure titanijuma

Kvalitet

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

Honsberg Metallsägen GmbH
Auf dem Knapp 42, 42855 Remscheid
Germany



has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to the following Quality Management System Standards:

ISO 9001:2015

The Quality Management System is applicable to:

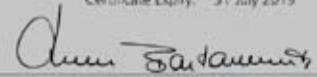
Production and sales of band saw blades, power hacksaw blades, hand hacksaw blades, reciprocating saws and circular saw blades.

This certificate forms part of the approval identified by certificate number KLN 0201738

Approval
Certificate No: KLN 0201738/C

Original Approval: 28 July 1995
Current Certificate: 01 August 2016

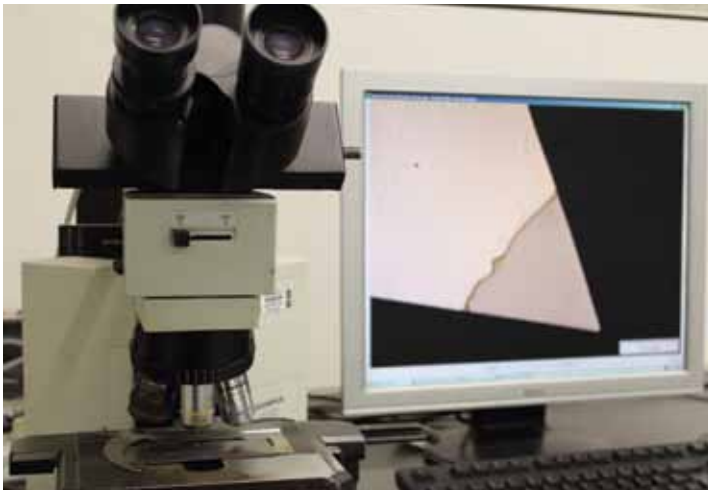
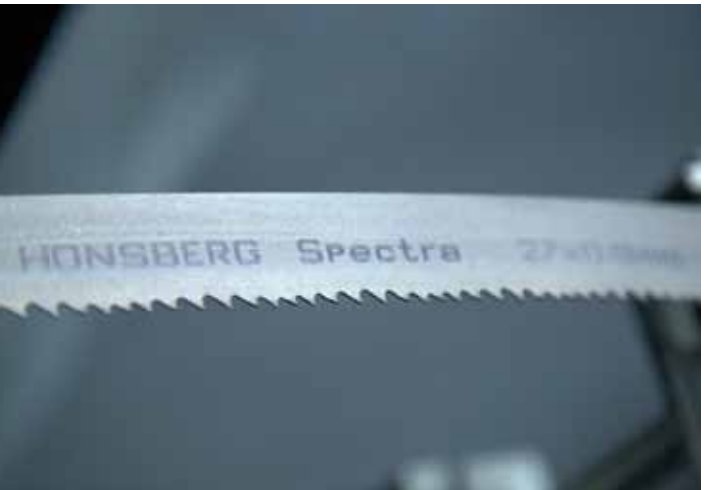
Certificate Expiry: 31 July 2019



Issued by: Lloyd's Register Deutschland GmbH
For and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited



UK Deutschland GmbH, Adolf-Grimme-Allee 3, 50829 Köln, Deutschland, Handelsregister Nr. B 34587
For and on behalf of: 1 Tinkley Park, Edgbaston Lane, Birmingham, B37 3YJ, United Kingdom





Naš svakodnevni zadatak je zadovoljna mušterija.

Made by Honsberg – naša proizvodna tehnologija se smatra vodećom u svetu. Naš sistem za kontrolu kvaliteta je po DIN EN ISO 9001:2015 još od 1995. i dimanički je implementiran sa fokusom na stalnom poboljšanju.



Uvod



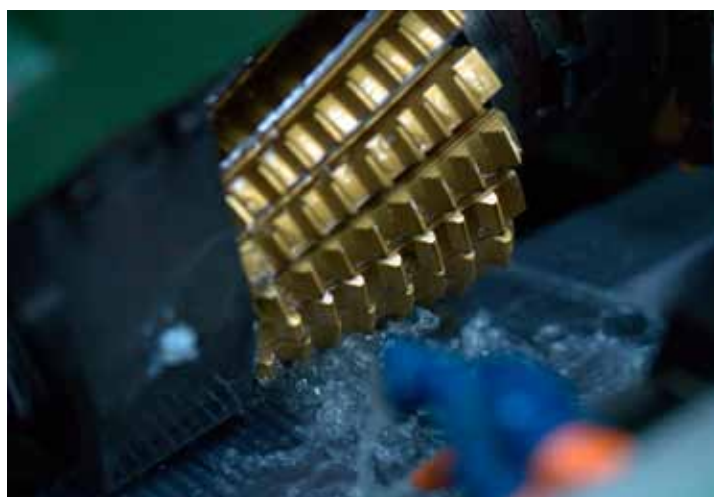
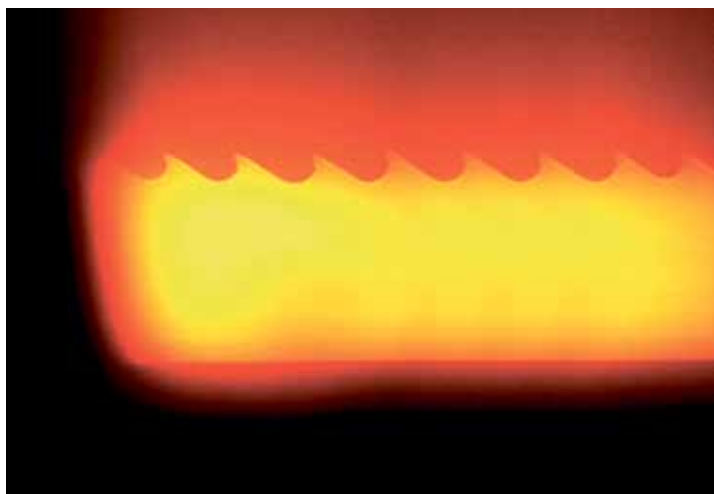


Dobrodošli u naš svet

Informacije o našim proizvodima možete dobiti preko našeg sedišta, ekspozitura i distributivnih partnera u svim važnim industrijskim zemljama.

Kvalitetna usluga čini naše precizne testere pouzdanim alatom za svakodnevnu profesionalnu upotrebu. Mi obučavamo naše osoblje i naše partnere širom sveta kako bismo rešili svaki zahtev u rezanju i implementirali rešenje bez problema. Razumevanje je ključ usluge – širom sveta, svaki dan.

Inovacije





Unapređenje materijala i procesa proizvodnje je naš svakodnevni izazov. Korisnički servis, istraživanje i razvoj, proizvodnja i kontrola kvaliteta rade zajedno kako bi razumeli zahteve potrošača i implementirali inovativno rešenje – spremni za budućnost.



Istorija

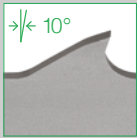




Preizvodnja se nalazi u Remscheid-u, Nemačka, još od 1798.

Kao privatna firma razvijamo i proizvodimo naše precizne testere samo u našem sedištu u Remscheid-u, istorijskom gradu, jednom od osnivača nemačke alatne industrije.

Bimetalne testere



Kukasti zub K
Pozitivan grudni ugao

Pogodni za:

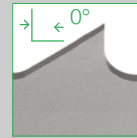
- univerzalnu upotrebu
- profile i pune materijale
- obojene metale i čelike



Delta zub D
Pozitivan grudni ugao

Pogodni za:

- nerđajuće čelike i čelike otporne na kiselinu
- materijale koji zahtevaju visoke performanse rezanja
- materijale koji stvaraju dugu strugotinu
- pune materijale



Standardni zub S
Neutralan grudni ugao

Pogodni za:

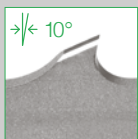
- tankozidne profile
- materijale koji stvaraju kratku strugotinu
- čelike sa visokim sadržajem ugljenika
- materijale malog prečnika
- liveno gvožđe



Profilisani zub P
Pozitivan grudni ugao

Pogodni za:

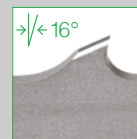
- šuplje i profile pod uglom
- čelične grede
- rezanje snopova
- aplikacije koje su osetljive na vibracije



Master zub M
Pozitivan grudni ugao sa definisanom razlikom u visini zuba

Pogodni za:

- nerđajuće čelike i čelike otporne na kiselinu
- materijale koji zahtevaju visoke performanse rezanja
- materijale koji stvaraju dugu strugotinu
- pune materijale



Zaobljen zub R
Pozitivan grudni ugao sa definisanom razlikom u visini zuba

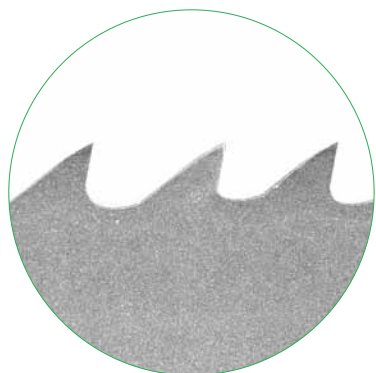
Pogodni za:

- nerđajuće čelike i čelike otporne na kiselinu
- materijale koji zahtevaju visoke performanse rezanja
- materijale koji stvaraju dugu strugotinu
- pune materijale
- dug radni vek (Honsberg Aurum)



Honsberg Spectra

No. 700720



Materijali



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

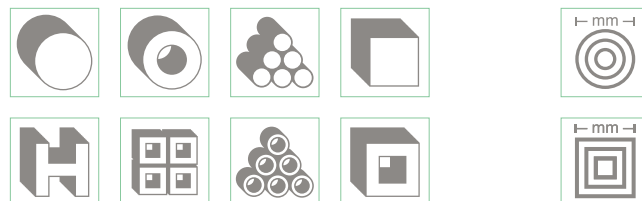
Karakteristike



Mašine



Oblici



Opcije



mm	Inches	0,75/ 1,25	1,1/ 1,6	1,5/ 2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14	tpi
6 x 0,6	1/4 x .025													S
6 x 0,9	1/4 x .035													S
10 x 0,6	3/8 x .025													S
10 x 0,9	3/8 x .035													S
13 x 0,6	1/2 x .025											S	S	S
13 x 0,9	1/2 x .035											S		S
20 x 0,9	3/4 x .035							K		S	S	S	S	
27 x 0,9	1 1/16 x .035				K	S/ K ¹⁾	K	S/ K ¹⁾	K	S	S	S	S	
34 x 1,1	1 3/8 x .042			K	K ¹⁾	S/ K ¹⁾	K	S/ K ¹⁾	K	S	S	S		
41 x 1,3	1 5/8 x .050			K	K ¹⁾	S/ K ¹⁾	K	S/ K ¹⁾		S	S			
54 x 1,3	2 1/8 x .050			K	K ¹⁾	K ¹⁾	K	K						
54 x 1,6	2 1/8 x .063	K	K	K	K ¹⁾	K ¹⁾	K	K ¹⁾						
67 x 1,6	2 5/8 x .063	K	K	K	K ¹⁾	K ¹⁾								
80 x 1,6	3 1/8 x .063	K	K	K	K									

¹⁾ Dostupno u široko razmetnutoj verziji (EHS)

Honsberg Secura

No. 700724



Materijali



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

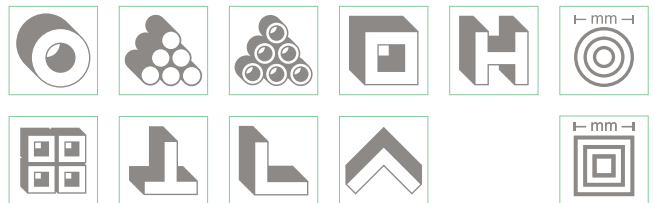
Karakteristike



Mašine

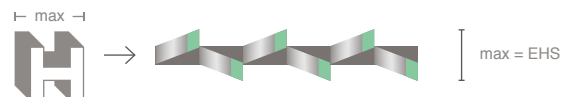


Oblici



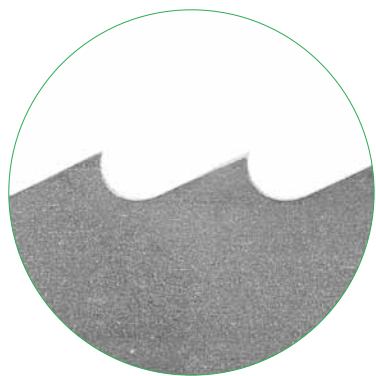
mm	Inches	3/4	4/6	5/7	8/11	12/16	tpi
13 x 0,6	1/2 x .025				P		
20 x 0,9	3/4 x .035				P	P	
27 x 0,9	1 1/16 x .035	P	P	P	P	P	
34 x 1,1	1 3/8 x .042	P	P	P	P		
41 x 1,3	1 5/8 x .050	P	P	P			
54 x 1,3	2 1/8 x .050						
54 x 1,6	2 1/8 x .063	P	P				
67 x 1,6	2 5/8 x .063	P	P				

mm	Inches	2/3 EHS	3/4 EHS	tpi
34 x 1,1	1 3/8 x .042	P-EHS	P-EHS	
41 x 1,3	1 5/8 x .050	P-EHS	P-EHS	
54 x 1,3	2 1/8 x .050	P-EHS	P-EHS	
54 x 1,6	2 1/8 x .063	P-EHS	P-EHS	
67 x 1,6	2 5/8 x .063	P-EHS	P-EHS	



Honsberg Secura Foundry

No. 700723



Materijali



- | | | | | |
|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 16 | 17 | 18 | 19 | |

Karakteristike



68 HRC



Mašine



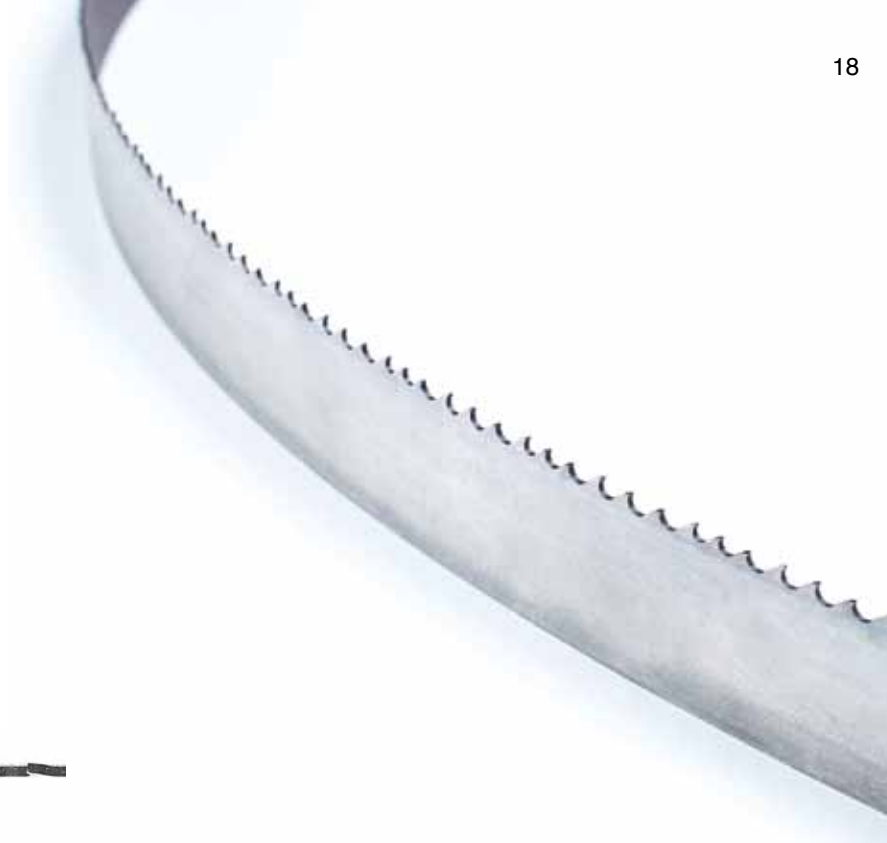
Oblici



mm	Inches	2	3	4	tpi
13 x 0,9	1/2 x .035		K	K	
20 x 0,9	3/4 x .035		K		
27 x 0,9	1 1/16 x .035	K	K	K	
27 x 1,1	1 1/16 x .042	K			
34 x 1,1	1 3/8 x .042	K	K		

Honsberg Delta

No. 700730



Materijali



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Karakteristike



68 HRC



Mašine



Oblici



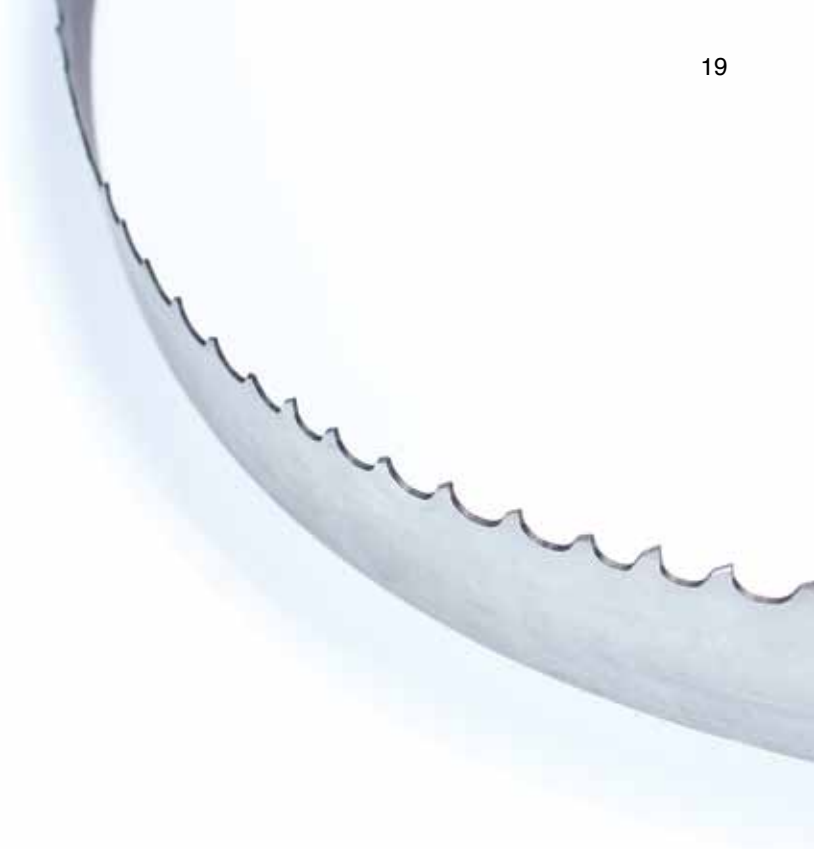
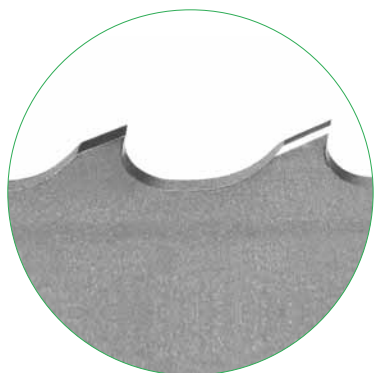
Opcije



mm	Inches	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	tpi
27 x 0,9	1 1/16 x .035					D	
34 x 1,1	1 3/8 x .042				D	D	
41 x 1,3	1 5/8 x .050			D	D	D	
54 x 1,3	2 1/8 x .050			D	D		
54 x 1,6	2 1/8 x .063		D	D	D	D	
67 x 1,6	2 5/8 x .063	D	D	D	D		
80 x 1,6	3 1/8 x .063	D	D				

Honsberg Master

No. 700740



Materijali 3

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19

Karakteristike 12

68 HRC

Mašine



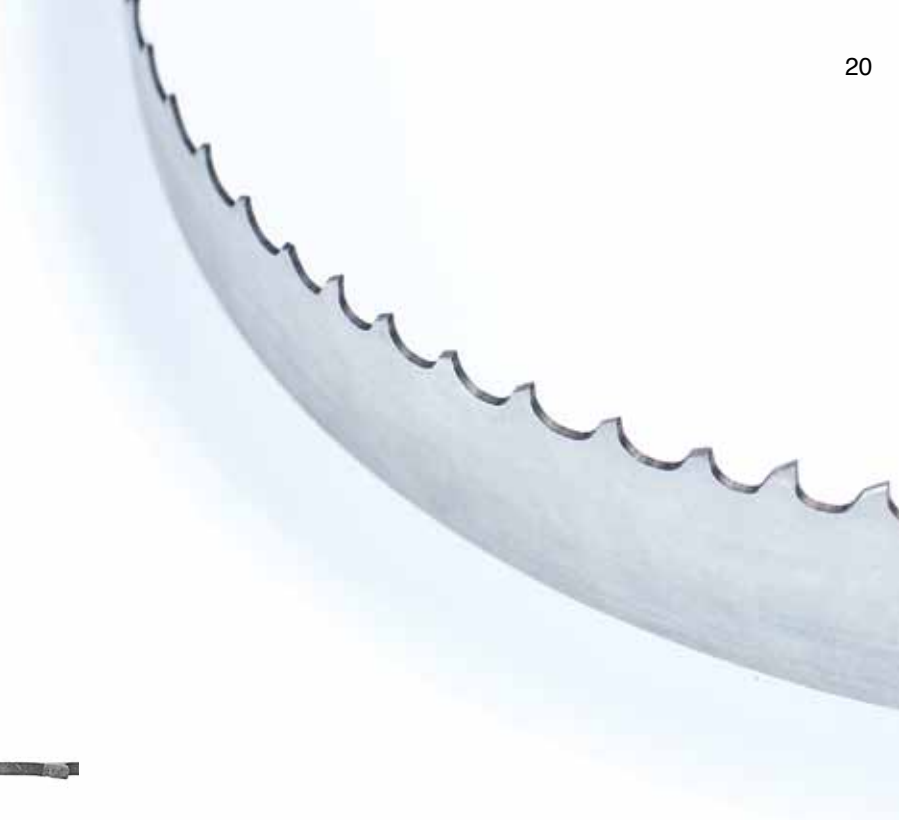
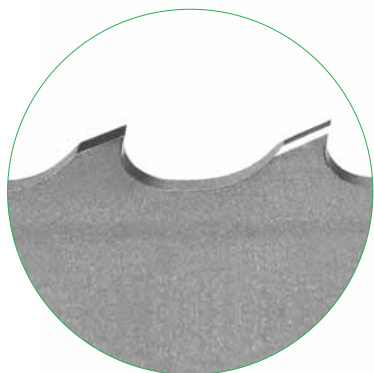
Oblici



mm	Inches	0,75/1,25	1,5/2	2/3	3/4	tpi
27 x 0,9	1 1/16 x .035				M	
34 x 1,1	1 3/8 x .042			M	M	
41 x 1,3	1 5/8 x .050		M	M	M	

Honsberg Radial

No. 700750



Materijali



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Karakteristike



68 HRc

Mašine



Oblici



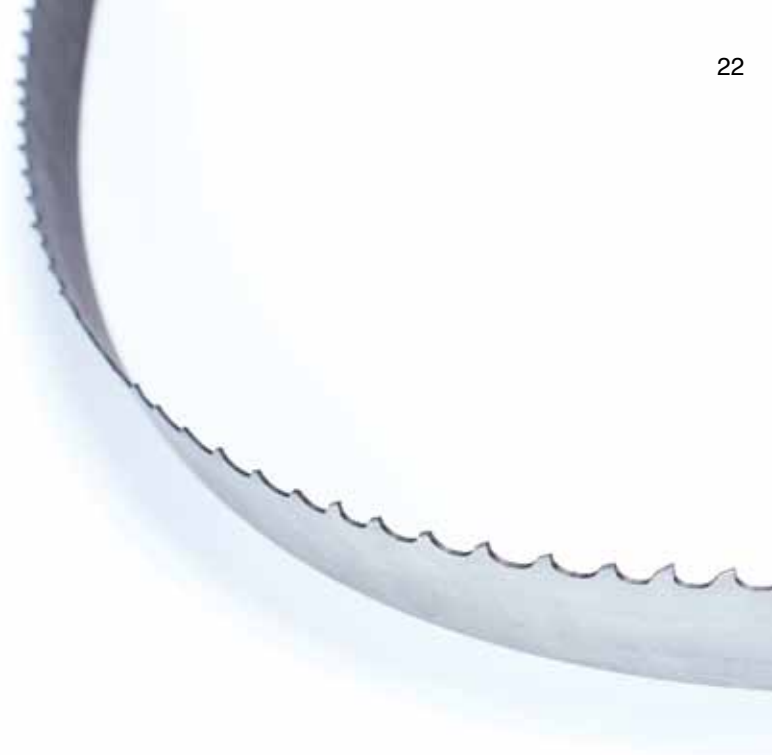
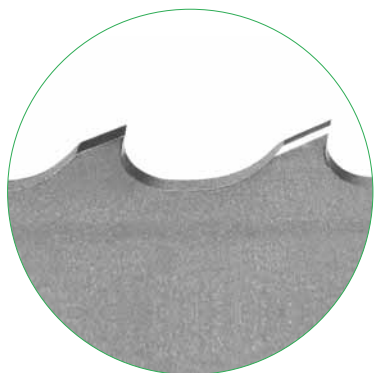
Opcije



mm	Inches	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	tpi
34 x 1,1	1 3/8 x .042				R	R	
41 x 1,3	1 5/8 x .050			R	R	R	
54 x 1,3	2 1/8 x .050			R	R		
54 x 1,6	2 1/8 x .063		R	R	R	R	
67 x 1,6	2 5/8 x .063	R	R	R			
80 x 1,6	3 1/8 x .063	R	R				

Honsberg Aurum

No. 700780



Materijali



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Karakteristike



**68-69
HRC**



Mašine



Oblici



Opcije

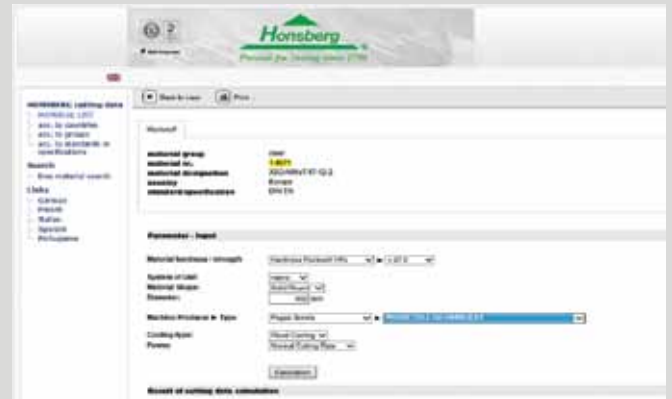


mm	Inches	0,6/0,7	0,75/1,25	0,9/1,1	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	tpi
34 x 1,1	1 3/8 x .042						R	R	
41 x 1,3	1 5/8 x .050					R	R		
54 x 1,3	2 1/8 x .050					R	R		
54 x 1,6	2 1/8 x .063				R	R	R		
67 x 1,6	2 5/8 x .063		R		R	R			
80 x 1,6	3 1/8 x .063		R		R				
100 x 1,6	4 x 0.630	R		R					

Pribor

Webcut softver

23



Tenzor – uređaj za kontrolu zategnutosti lista testere



Micro Spray sistem



Četke za opiljke



Informativni disk parametara rezanja



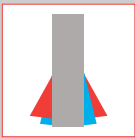
Refraktometar



Digitalni merač posmaka



Karbidne testere

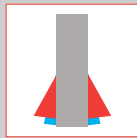


Trapezoidni zub Set TSS

Pozitivan grudni ugao i sekcijsko odvođenje opiljaka

Pogodni za:

- univerzalnu upotrebu
- pune materijale sa unutrašnjim naprezanjem
- legirane čelike
- duži radni vek i povećanu proizvodnju

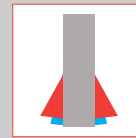


Trapezoidni zub TAP

Pozitivan grudni ugao i sekcijsko odvođenje opiljaka

Pogodni za:

- optimizovane visoke performanse rezanja
- optimalnu završnu obradu

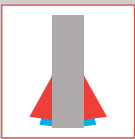


Trapezoidni zub TSN

Negativan grudni ugao i sekcijsko odvođenje opiljaka

Pogodni za:

- kaljene čelike tvrdoće do 68 HRC
- osovine sa kaljenom površinom
- prečnike do 275 mm
- manganske i hromirane čelike

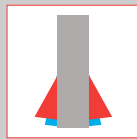


Trapezoidni zub TSN ENR

Ekstremno negativan grudni ugao i sekcijsko odvođenje opiljaka

Pogodni za:

- kaljene čelike tvrdoće do 68 HRC
- osovine sa kaljenom površinom
- prečnike do 275 mm
- manganske i hromirane čelike



Trapezoidni zub TNF-A

Pozitivan grudni ugao i sekcijsko odvođenje opiljaka

Pogodni za:

- obojene metale
- nizak stepen vibracija čak i kod ručne primene
- definisanu završnu obradu



Trapezoidni zub TNF-B

Pozitivan grudni ugao i sekcijsko odvođenje opiljaka

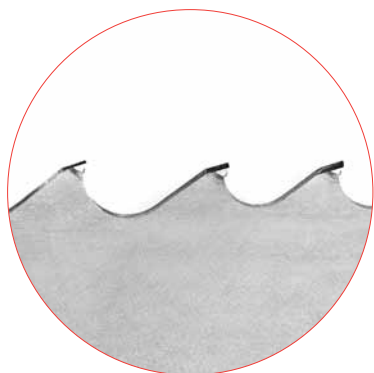
Pogodni za:

- definisanu završnu obradu
- obojene metale
- povećanje proizvodnje



Sinus Set

No. 800600



Materijali



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Karakteristike



Mašine



Oblici



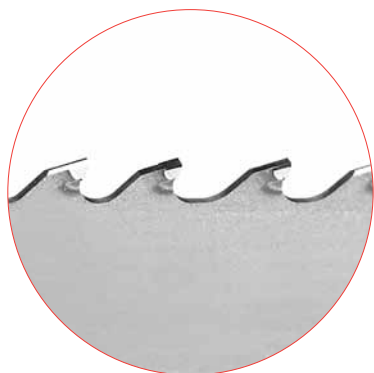
Opcije



mm	Inches	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	tpi
27 x 0,9	1 1/16 x .035					TSS	
34 x 1,1	1 3/8 x .042				TSS		
41 x 1,3	1 5/8 x .050			TSS	TSS		
54 x 1,3	2 1/8 x .050			TSS	TSS	TSS	
54 x 1,6	2 1/8 x .063			TSS	TSS	TSS	
67 x 1,6	2 5/8 x .063	TSS	TSS	TSS			
80 x 1,6	3 1/8 x .063	TSS	TSS				

Sinus TAP

No. 800100



Materijali



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Karakteristike



1600 HV



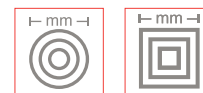

Mašine



Oblici



Opcije



mm	Inches	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	tpi
27 x 0,9	1 1/16 x .035					TAP	
34 x 1,1	1 3/8 x .042				TAP	TAP	
41 x 1,3	1 5/8 x .050			TAP	TAP	TAP	
54 x 1,3	2 1/8 x .050	TAP		TAP	TAP	TAP	
54 x 1,6	2 1/8 x .063	TAP	TAP	TAP	TAP	TAP	
67 x 1,6	2 5/8 x .063	TAP	TAP	TAP			
80 x 1,6	3 1/8 x .063	TAP	TAP				

Sinus TSN

No. 800300



Materijali



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Karakteristike



1600 HV		
----------------	--	--

Mašine

--	--	--

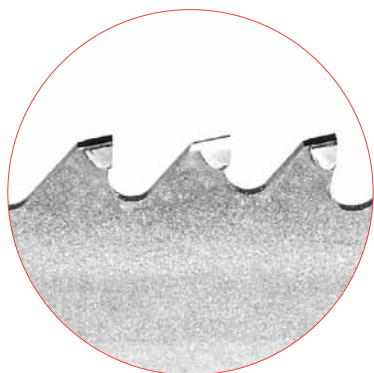
Oblici

--	--	--	--

mm	Inches	2/3	3/4	tpi
27 x 0,9	1 1/16 x .035		TSN	
34 x 1,1	1 3/8 x .042	TSN	TSN	
41 x 1,3	1 5/8 x .050	TSN	TSN	
54 x 1,3	2 1/8 x .050	TSN	TSN	
54 x 1,6	2 1/8 x .063	TSN	TSN	

Sinus TSN ENR

No. 800350



Materijali



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Karakteristike



1600 HV



Mašine



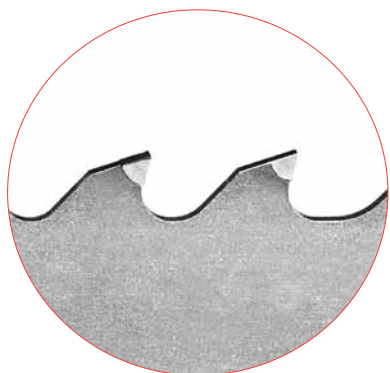
Oblici



mm	Inches	1,5/2	2/3	3/4	tpi
34 x 1,1	1 3/8 x .042			TSN ENR	
41 x 1,3	1 5/8 x .050	TSN ENR	TSN ENR	TSN ENR	

Sinus TNF A

No. 800250



Materijali



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15**
- 16
- 17
- 18
- 19

Karakteristike



1700 HV



Mašine



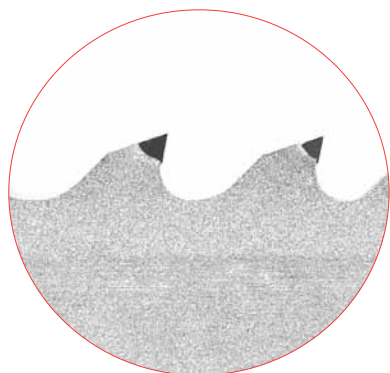
Oblici



mm	Inches	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	tpi
27 x 0,9	1 1/16 x .035		TNF-A				TNF-A	
34 x 1,1	1 3/8 x .042	TNF-A	TNF-A			TNF-A	TNF-A	
41 x 1,3	1 5/8 x .050				TNF-A	TNF-A	TNF-A	
54 x 1,3	2 1/8 x .050			TNF-A		TNF-A		
54 x 1,6	2 1/8 x .063			TNF-A	TNF-A	TNF-A		
67 x 1,6	2 5/8 x .063				TNF-A			
80 x 1,6	3 1/8 x .063			TNF-A				

Sinus TNF B

No. 800200



Materijali



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Karakteristike



1700 HV

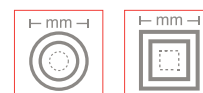




Mašine



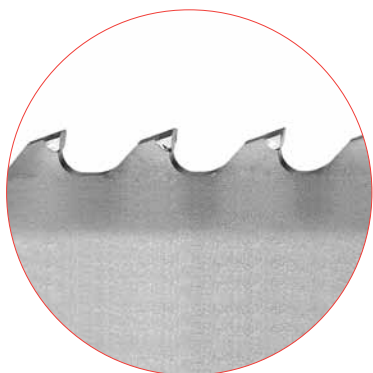
Oblici



mm	Inches	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	tpi
20 x 0,9	3/4 x .035		TNF-B					
27 x 0,9	1 1/16 x .035		TNF-B				TNF-B	
34 x 1,1	1 3/8 x .042	TNF-B	TNF-B			TNF-B	TNF-B	
41 x 1,3	1 5/8 x .050					TNF-B	TNF-B	
54 x 1,3	2 1/8 x .050					TNF-B		
54 x 1,6	2 1/8 x .063			TNF-B	TNF-B	TNF-B		
80 x 1,6	3 1/8 x .063			TNF-B				

Sinus Black TAP

No. 800400



Materijali



- | | | | | |
|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 16 | 17 | 18 | 19 | |

Karakteristike



- 3200 HV
- TCT
- coating
- Impact Plus

Mašine

- Machine 1
- Machine 2
- Machine 3

Oblici

- Shape 1
- Shape 2
- Shape 3
- Shape 4

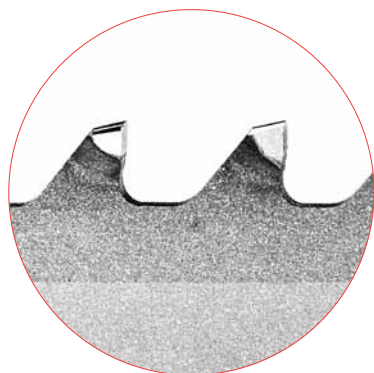
Opcije

- 54-80 mm
- Impact Plus

mm	Inches	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	tpi
34 x 1,1	1 3/8 x .042				TAP		
41 x 1,3	1 5/8 x .050			TAP	TAP	TAP	
54 x 1,3	2 1/8 x .050			TAP	TAP		
54 x 1,6	2 1/8 x .063		TAP	TAP	TAP		
67 x 1,6	2 5/8 x .063	TAP	TAP				
80 x 1,6	3 1/8 x .063		TAP				

Sinus Black TSN

No. 800500



Materijali



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Karakteristike



3200 HV			
----------------	--	--	--

Mašine

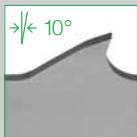


Oblici



mm	Inches	2/3	3/4	tpi
34 x 1,1	1 3/8 x .042		TSN	
41 x 1,3	1 5/8 x .050	TSN	TSN	
54 x 1,6	2 1/8 x .063			

Karbonske testere

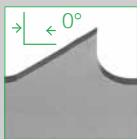


Kukasti zub K

Pozitivan grudni ugao

Pogodni za:

- univerzalnu upotrebu
- profile i pune materijale
- obojene metale i čelike

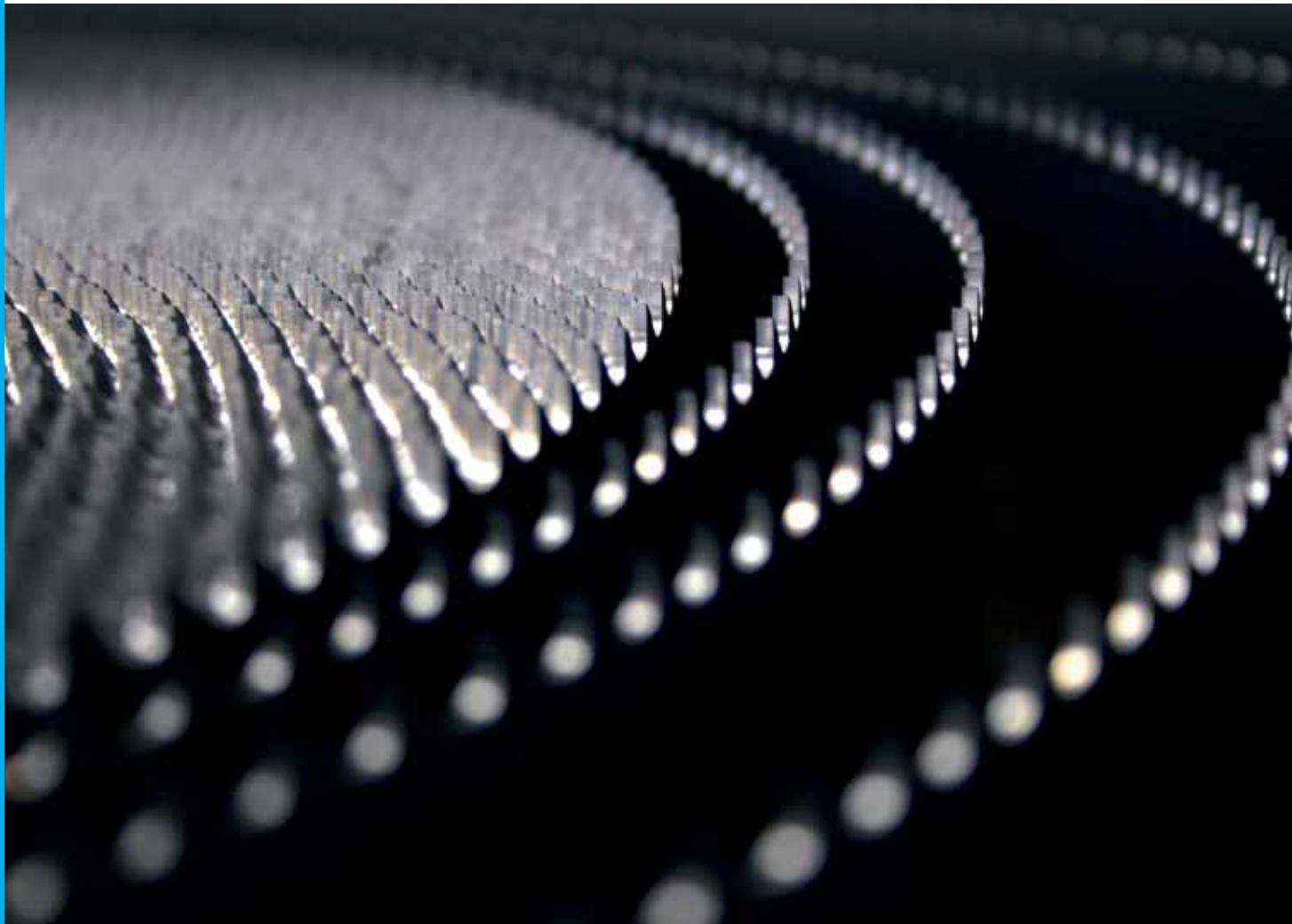


Standardni zub S

Neutralan grudni ugao

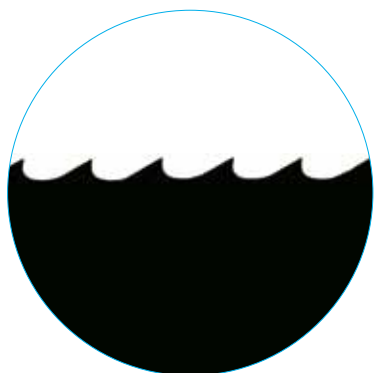
Pogodni za:

- tankozidne profile
- materijale koji stvaraju kratku strugotinu
- čelike sa visokim sadržajem ugljenika
- materijale malog prečnika
- liveno gvožđe



Honsberg Extra

No. 600610



Materijali



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Karakteristike



66-67
HRc



Mašine



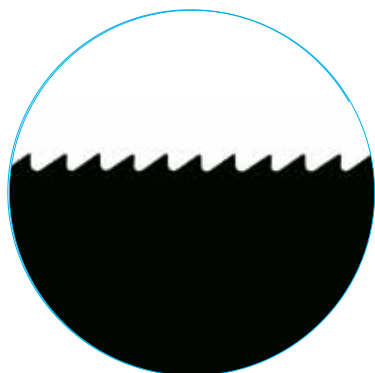
Obične



mm	Inches	2	3	4	4	6	6	8	10	14	18	24	tpi
06 x 0,65	1/4 x .025					S	K	S	S	S	S	S	
08 x 0,65	5/16 x .025				K	S	K	S	S	S	S	S	
10 x 0,65	3/8 x .025		K		K	S	K	S	S	S	S	S	
13 x 0,65	1/2 x .025				K	S	K	S	S	S	S	S	
16 x 0,80	5/8 x .032		K	S	K	S		S	S	S			
20 x 0,80	3/4 x .032				K	S		S	S	S	S		
25 x 0,90	1 x .035	K	K		K	S		S	S	S			

Honsberg Super

No. 600620



Materijali



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Karakteristike



Mašine



Oblici



mm	Inches	4	4	6	6	8	10	14	18	24	tpi
06 x 0,65	1/4 x .025	K		K	S	S	S	S	S	S	
08 x 0,65	5/16 x .025			K	S	S	S	S	S	S	
10 x 0,65	3/8 x .025	K		K	S	S	S	S	S	S	
13 x 0,65	1/2 x .025	K		K	S	S	S	S	S	S	
16 x 0,80	5/8 x .032	K	S		S	S	S	S		S	
20 x 0,80	3/4 x .032	K			S		S	S	S		
25 x 0,90	1 x .035	K	S	K	S	S	S	S			

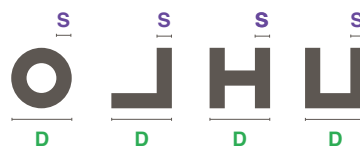
Pun materijal



Karbonske i bimetalne testere			
D	tpi	D	tpi
< 10 mm	14	< 25 mm	10/14
10 – 30 mm	10	15 – 40 mm	8/12
30 – 50 mm	8	25 – 50 mm	6/10
50 – 80 mm	6	35 – 70 mm	5/8
80 – 120 mm	4	40 – 90 mm	5/6
120 – 200 mm	3	50 – 120 mm	4/6
200 – 300 mm	2	80 – 150 mm	3/4
300 – 700 mm	1,25	130 – 350 mm	2/3
> 600 mm	0,75	150 – 450 mm	1,5/2
		200 – 600 mm	1,1/1,6
		> 500 mm	0,75/1,25

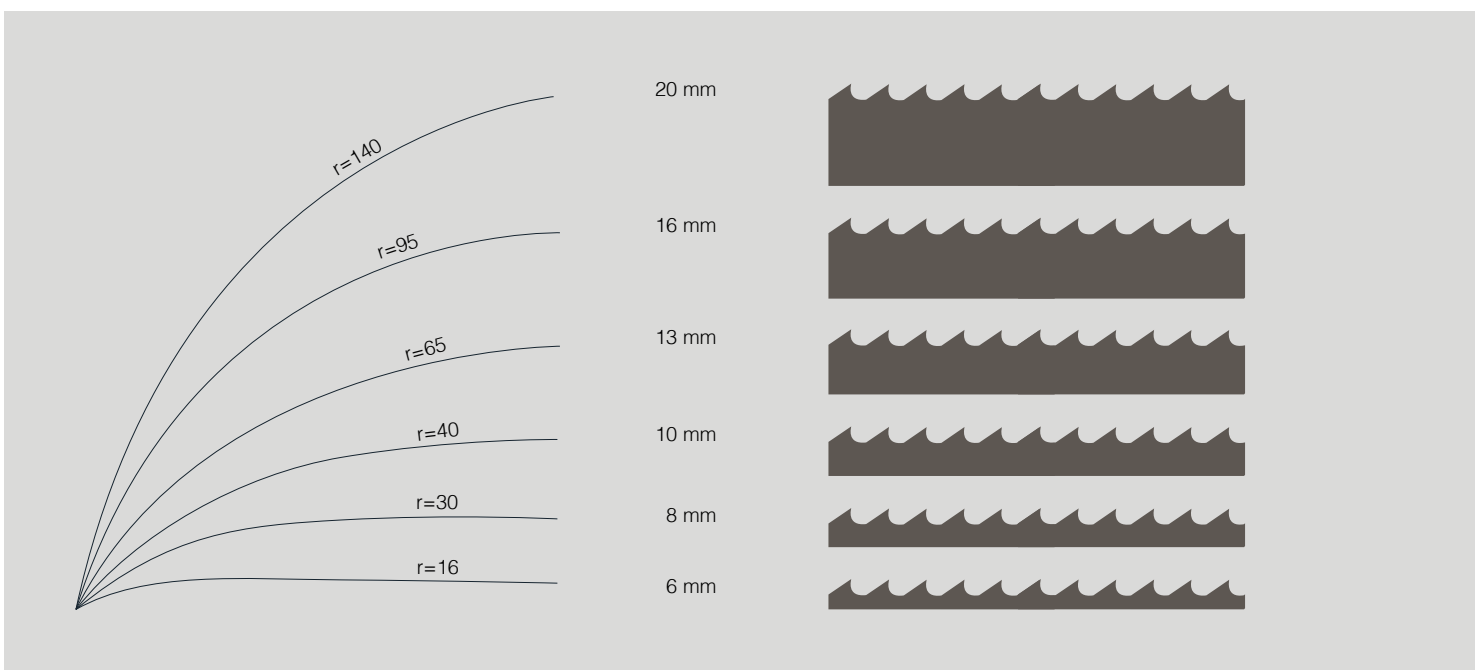
Karbidge testere	
D	tpi
50 – 120 mm	3/4
100 – 250 mm	2/3
150 – 400 mm	1,5/2
350 – 600 mm	1,1/1,6
> 500 mm	0,85/1,15

Cevi, profile



↓ S mm	→ D mm									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	12/16P	12/16P	12/16P	12/16P	8/11P	8/11P	8/11P	8/11P	5/7P
3	14	12/16P	12/16P	8/11P	8/11P	8/11P	8/11P	5/7P	5/7P	5/7P
4	12/16P	12/16P	8/11P	8/11P	8/11P	5/7P	5/7P	5/7P	5/7P	4/6P
5	12/16P	12/16P	8/11P	8/11P	5/7P	5/7P	5/7P	4/6P	4/6P	4/6P
6	12/16P	8/11P	8/11P	5/7P	5/7P	5/7P	5/7P	4/6P	4/6P	4/6P
8	12/16P	8/11P	8/11P	5/7P	5/7P	5/7P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P
10		8/11P	5/7P	5/7P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P
12		8/11P	5/7P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P
15		8/11P	5/7P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P
20			4/6P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P	4/6P	3/4P
30				4/6P	4/6P	4/5P	4/6P	4/6P	4/6P	2/3P
50							4/6P	3/4P	2/3P	2/3P
80								3/4P	2/3P	2/3P
>100									2/3P	1,5/2

Minimalni radius krivolinijskog rezanja



Bezbednosno uputstvo za upotrebu testera



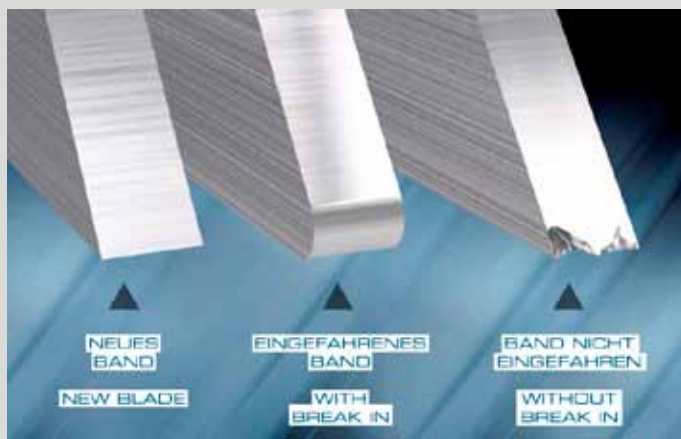
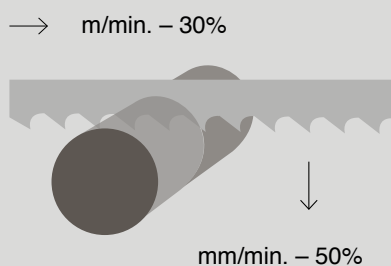
Za sopstvenu sigurnost, molimo vas da pratite bezbednosno uputstvo dok radite sa testerom.

- Vodite računa prilikom raspakivanja testera jer su upakovane testere napregnute. Možete dobiti besplatno uputstvo od HONSBURG tima.



- Dok raspakujete i postavljate testeru, uvek nosite zaštitne rukavice, naočare i cipele.
- Skinite zaštitni poklopac sa zuba tek nakon postavljanja testere.
- Pre početka sečenja zatvorite poklopac/štitnik testere i ostavite ga zatvorenim tokom rada.
- Pre početka zamene lista isključite mašinu sa napajanja i obezbedite od uključanja tokom zamene.
- Dodatna bezbednosna uputstva možete pronaći u bezbednosnom uputstvu proizvođača mašine.

Uvođenje testere u rad



Radni vek lista testere najviše zavisi od kontrolisanog uvođenja u rad. Preporučujemo da pratite sledeće procedure:

1. korak
Podesiti nominalnu brzinu testere V_c (m/min) i posmak V_z (cm/min) na osnovu reznog dijagrama.

2. korak
Počnite sa 70% nominalne brzine testere i 50% nominalnog posmaka.

3. korak
Ako i dalje ima vibracija, pažljivo menjati brzinu dok vibracije ne prestanu. Konstantno stvaranje opiljaka je bitno za ceo proces sečenja.

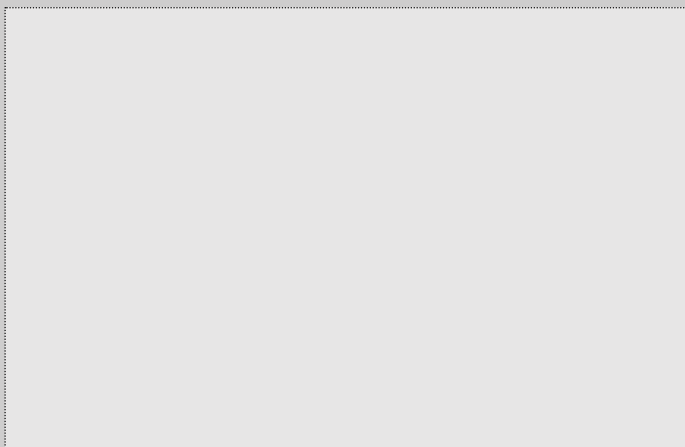
4. korak
Nakon sečenja oko 400-600 cm² ili najmanje 15 minuta efektivnog sečenja cevi i profila možete polako povećavati brzinu testere i posmak do nominalnih vrednosti prema reznom dijagramu.

Honsberg®

Global Industrial Sawing Solutions





 **Made in Germany**



HONSBERG
Metallsägen GmbH

Auf dem Knapp 42
42855 Remscheid
Germany

 +49 2191 373-770
 +49 2191 373-799

 info@honsberg.de
 www.honsberg.de

