

OPTi^{saw}® S 275N / S 275NV - Trakaste testere sa zakretnim ramom

S 275NV sa vario motorom za kontinualno podešavanje brzine lista testere

Opis

- ▶ Stabilna konstrukcija od livenog gvožđa
- ▶ Spuštanje rama preko hidrauličnog cilindra
- ▶ Mikroprekidač za automatsko zaustavljanje lista testere nakon završenog rezanja
- ▶ Kontrolna tabla sa jasnom tastaturom za lakši rad
- ▶ Valjci za vođenje trake sa kugličnim ležajem, izdržljivi, precizni i podesivi
- ▶ Jednostavno podešavanje zategnutosti lista testere uz očitavanje na manometru
- ▶ Sistem za hlađenje
- ▶ Zaštita od preopterećenja

S 275N

- ▶ Prekidač za zaštitu motora
- ▶ Dve brzine lista testere

S 275NV

- ▶ Mogućnost promene brzine tokom rada
- ▶ Podesiva brzina trake testere 20 - 90 m/min

DEO KOMPLETA:

- ▶ Graničnik
- ▶ Bimetalni list testere
- ▶ Postolje mašine

| S 275N | S 275NV |
|------------------|------------------|
| 0000,- | 0000,- |
| Art.-Nr. 3300260 | Art.-Nr. 3300265 |

| Tehničke karakteristike | S 275N | S 275NV* |
|-------------------------|----------------------------|---------------------|
| Električni priključak | 400 V / 3 Ph ~50 Hz | 230 V / 1 Ph ~50 Hz |
| Snaga motora | 1,1 kW | 1,5 kW |
| Brzina lista testere | 45 / 90 m/min | 20 - 90 m/min |
| Dimenzije lista testere | 2.480 x 27 x 0,9 mm | |
| Ugao zakretanja rama | 0° do 60° | |
| Dimenzije | 1.400 x 685 x 1.235 mm | |
| Težina | 185 kg | |



Abb.: S 275N

| Opseg sečenja | | | |
|---------------|----------|--------|--------------|
| | | | |
| 0° | Ø 225 mm | 190 mm | 150 x 245 mm |
| 45° | Ø 145 mm | 150 mm | 190 x 150 mm |
| 60° | Ø 90 mm | 90 mm | 120 x 90 mm |



Kontrolna tabla

- Tastatura za lak rad
- Prekidač za hitno zaustavljanje mašine
- Prekidač pumpe za hlađenje
- Taster za odabir brzine
- S 275NV sa potenciometrom

OPTi^{saw}® SD 281V - Tračna testera za metal sa inverterskim vario pogonom

Opis

- ▶ Tihi rad
- ▶ Stabilna konstrukcija od livenog gvožđa
- ▶ Spuštanje testere pomoću hidrauličnog cilindra
- ▶ Mikroprekidač za automatsko zaustavljanje lista testere nakon završenog rezanja
- ▶ Kontrolna tabla sa jasnom tastaturom za lakši rad
- ▶ Jednostavno podešavanje zategnutosti lista testere uz očitavanje na manometru
- ▶ Vodič trake testere od tvrdog metala
- ▶ Sistem za hlađenje
- ▶ Postolje mašine
- ▶ 2-kanalni sigurnosni lanac sa brzim zaustavljanjem u slučaju zaustavljanja u nuždi

DEO KOMPLETA:

- ▶ Graničnik
- ▶ Bimetalni list testere
- ▶ Postolje mašine

SD 281V

| |
|------------------|
| 0000,- |
| Art.-Nr. 3290250 |

| Tehničke karakteristike | SD 281V* |
|-------------------------|------------------------|
| Električni priključak | 400 V / 3 Ph ~50 Hz |
| Snaga motora | 1,5 kW |
| Podizanje luka testere | manuelno |
| Brzina lista testere | 15 - 100 m/min |
| Dimenzije lista testere | 2.480 x 27 x 0,9 mm |
| Ugao zakretanja rama | 0° do 60° |
| Dimenzije | 1.400 x 685 x 1.300 mm |
| Težina | 185 kg |



SINAMICS G110M
▶ Tehnički jedinstveno rešenje za OPTIMUM

| Opseg sečenja | | | |
|---------------|----------|--------|--------------|
| | | | |
| 0° | Ø 225 mm | 190 mm | 150 x 245 mm |
| 45° | Ø 145 mm | 150 mm | 190 x 150 mm |
| 60° | Ø 90 mm | 90 mm | 120 x 90 mm |

Stolovi sa valjcima MSR 4 / MSR 7 / MSR 10

MSR - Univerzalni stolovi podesivi po visini za ručno pomerenje radnih predmeta na testerama za sečenje metala

H- verzija za radne visine stola do 1.050 mm

Činjenice koje impresioniraju u pogledu kvaliteta, performansi i cene

- ▶ Transport materijala pri dodavanju i istovaru radnih komada
- ▶ Može se koristiti za tračne testere za rezanje metala, kružne testere itd.
- ▶ Kontinualno podesiva visina
- ▶ Bezbedan oslonac radnog predmeta zahvaljujući čvrstim čeličnim valjcima sa velikom nosivošću
- ▶ Mogu se koristiti sa LMS graničnicima
- ▶ Stabilan dizajn okvira sa jakim profilom
- ▶ Valjci sa čeličnim kugličnim ležajevima sa obe strane.



Fig.: Primer upotrebe:
OPTIsav S 275N, postolje za materijal MSR 4, merni sistem LMS 1,
dig. displej položaja DRO 1; nastavak stola MSR 1, vezne ploče

! Pošto su ovo univerzalni elementi, možda će biti potrebno izvršiti adaptaciju spajanja elemenata u zavisnosti od tipa mašine.

| Model | MSR 4 | MSR 7 | MSR 10 |
|-------|---------|---------|---------|
| Šifra | 3357610 | 3357611 | 3357613 |
| Model | MSR 4H | MSR 7H | MSR 10H |
| Šifra | 3357001 | 3357002 | 3357003 |

| Prečnik valjka | Ø 60 mm | Ø 60 mm | Ø 60 mm |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------|
| Širina valjka | 360 mm | 360 mm | 360 mm |
| Statička nosivost | 500 kg | 700 kg | 700 kg |
| Dimenzije i težine | | | |
| Dužina x Širina | 1 000 x 440 mm | 2 000 x 440 mm | 3 000 x 440 mm |
| Visina | 650 - 950 mm | 650 - 950 mm | 650 - 950 mm |
| Visina H verzije | 660 - 1 050 mm | 660 - 1 050 mm | 660 - 1 050 mm |
| Neto težina | 29 kg | 44.7 kg | 65.8 kg |
| Neto težina H verzije | 30.2 kg | 46.1 kg | 68 kg |

Pribor

PVC valjci

Artikl no. 3357609



- > Dodatno se može pričvrstiti
- > Od neklizajućeg PVC-materijala
- > Za prevenciju od ogrebotina
- > Jednostavno se montira
- > Sa praktičnim zidnim nosačem

Sto za povezivanje MSR 1

Artikl no. 3357006



- > Kompatibilno sa MSR stolovima
- > Uklonjivi valjci
- > Dodatno se može pričvrstiti
- > Može se montirati sa obe strane testere

Vezna ploča

Artikl no. 3357005



- > Naknadno se može pričvrstiti
- > Sa žlebovima za lakšu montažu
- > Može se montirati sa obe strane testere

Obim isporuke

- > Pribor za montažu

Univerzalni ram / Stativ sa valjcima / Ulje za rezanje

Unicraft UF 300 – Univerzalni ram

- ▶ Šasija sa podesivim dimenzijama
- ▶ Za lakši transport i pozicioniranje mašine
- ▶ Sigurna i stabilna konstrukcija
- ▶ Brza i laka montaža
- ▶ Lako za manevrisanje zahvaljujući rotiranju točkova pod uglom ugla od 360°



| | |
|--------------|---------------|
| Model | UF 300 |
| Šifra: | 6190300 |

| | |
|--------------------------------|--------------|
| Tehničke karakteristike | |
| Nosivost | 300 kg |
| Min. dimenzije | 345 x 345 mm |
| Max dimenzije | 730 x 730 mm |
| Rastojanje od poda | 25,4 mm |
| Težina | 9 kg |



MS 3 / 3V – Stativ sa valjcima - podesiv po visini

- ▶ Za duge i teške materijale
- ▶ Univerzalna primena: testere, strugovi, glodalice
- ▶ Nosač valjka kontinualno podesiv po visini
- ▶ Siguran oslonac, bezbedan rad
- ▶ Masivna, livena stopa

| | | |
|--------------|-------------|---------------|
| Model | MS 3 | MS 3 V |
| Šifra: | 3660700 | 3660705 |

| | | |
|-------------------------|--------------|--------------|
| Tehnički podatci | | |
| Nosivost | 400 kg | 400 kg |
| Dužina valjaka | 400 mm | 2 x 130 mm |
| Visina min. / max. | 580 / 970 mm | 580 / 970 mm |
| Materijal | Čelik | Čelik |
| Prečnik valjaka | 52 mm | 52 mm |



MECUTOIL 100 - Koncentrat za emulziju za rezanje / ulje

Idealno ulje za sva sečenja.

Upotreba:

mešanje sa vodom.

5% ulja = za konstrukcione čelike i za obojene metale

10% ulja = za čelike veće čvrstoće i nerđajuće čelike

do 50% ulja = za sitnozrne i legirane čelike

Pogodno za podmazivanje pod pritiskom

Pakovanje:

| | | |
|--------|---------------|--------------|
| | 2,5l | 10l |
| Šifra: | 38760.1100025 | 38760.110010 |



CHIPMAG - Magnetni štap za opiljke.

- ▶ Uklanjanje magnetnih metalnih opiljaka
- ▶ Čišćenje, na primer, unutrašnjih površina nakon bušenja
- ▶ Sakupljanje malih magnetnih delovaljaka

Šifra: 3850010



Graničnik LMS 1M / LMS 2M

Sistemi za merenje dužine LMS 1M/LMS 2M - Pogodni za MSR stolove sa valjcima



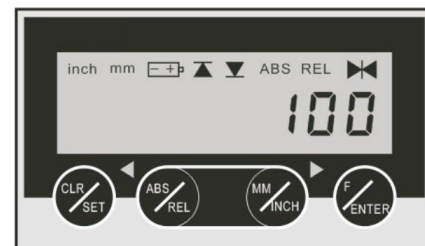
| Merna letva sa graničnikom | Šifra |
|---|---------|
| LMS 1M - dužina 1,3 m - merna traka 1m | 3383841 |
| LMS 2M - dužina 2,3 m - merna traka 2 m | 3383842 |
| ▶ isporučuju se sa nosačima | |

| Magnetna traka | Šifra |
|-----------------------------|---------|
| Dužina 1,6m za LMS 1M | 3383876 |
| Dužina 2,6m za LMS 2M | 3383877 |
| Traka na kolutu, cena po 1m | 3383878 |

| Šina za nastavljajanje | Šifra |
|------------------------------|---------|
| ▶ samo u kombinaciji sa DRO1 | |
| Dužina 1,3m za LMS 1M/2M | 3383843 |
| Dužina 2,6m za LMS 1M/2M | 3383844 |

| Digitalni displej DRO1 | Šifra |
|--|-------|
| Sa priborom za montažu na LMS 1M / 2M | |

- ▶ LCD displej sa 8 brojeva
- ▶ Memorisanje pozicija
- ▶ Inch/m - mod
- ▶ Konverzacija kordinati
- ▶ Apsolutnoi / relativni prikaz pozicije
- ▶ Multifunkcionalni displej



| Pribor | Šifra |
|----------------------------------|------------|
| Sojnica za nastavljajanje šina ① | 0338384311 |
| Nosač merne letve ② | 0338384114 |



Digitalni sistemi za merenje dužine kompatibilni sa MSR stolovima. Za savršeno merenje dužine i precizno pozicioniranje

Činjenice koje impresioniraju u pogledu kvaliteta, performansi i cene

- ▶ Merni sistem sa magnetnom trakom
- ▶ Preciznost ponavljanja od 0,05 mm
- ▶ Automatsko paljenje displeja
- ▶ Graničnik za male komade sa podešavanjem
- ▶ Pozicioniranje klizača desno i levo, preklapa se
- ▶ U slučaju dužih pauza, merni sistem se isključuje i zadržava. U slučaju dužih pauza, merni sistem se isključuje i zadržava poslednju meru.
- ▶ Tačnost merenja: $\pm(0,025 + 0,02 \text{ k dužina merenja [m]})$



Fig.: MSR 4 postle za materijal sa LMS 10 sistemom za merenje dužine*

* Kada se sistem za merenje dužine LMS montira na postle za materijal MSR, možda će te morati bušiti nove rupe za povezivanje.

Prednosti



Linearna vodica

- > Bez podmazivanja
- > Veoma tiha
- > Otporan na habanje
- > Otporan na koroziju
- > Niske vrednosti trenja
- > Visoka statička nosivost



Klizač

- > Lako se pomera
- > Precizno vođenje
- > Izmenjive, dugotrajne vodice
- > Laka montaža



Digitalni displej

- > LCD

Funkcije

- > Metric / inch / ugao
- > Apsolutna / relativna dužina
- > Nulovanje
- > ABS režim, Brza kalibracija

| Model | LMS 10 | LMS 20 | LMS 30 | LMS 40 |
|--------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| Artikl no. | 3383851 | 3383852 | 3383853 | 3383854 |
| Tehničke karakteristike | | | | |
| Dužina šine | 1 000 mm | 2 000 mm | 3 000 mm | 4 000 mm |
| Hod | 830 mm | 1 830 mm | 2 830 mm | 3 830 mm |



Made in Germany

ODABIR TRAKASTIH TESTERA, REŽIMI I PREPORUKE

1 Odaberite odgovarajuće dimenzije lista

Za model OPTIMUM S275N: 2480x27x0,9mm



2 Odaberite odgovarajuću vrstu lista

Opšte preporuke za Bi-metalne listove



Na raspolaganju je široka ponuda listova sa karbidnim zubima za zahtevne materijale i velike brzine rezanja. U koliko imate nedoumica oko izbora molimo vas da nam dostavite detalje na osnovu kojih ćemo vam preporučiti optimalni list i režim rada.

3 Kako odabrati optimalan broj zuba / col

Pun presek



| D | tpi |
|--------------|-----------|
| < 25 mm | 10/14 |
| 15 – 40 mm | 8/12 |
| 25 – 50 mm | 6/10 |
| 35 – 70 mm | 5/8 |
| 40 – 90 mm | 5/6 |
| 50 – 120 mm | 4/6 |
| 80 – 150 mm | 3/4 |
| 130 – 350 mm | 2/3 |
| 150 – 450 mm | 1,5/2 |
| 200 – 600 mm | 1,1/1,6 |
| > 500 mm | 0,75/1,25 |

Cevi i profili



| ↓ S mm | → D mm | | | | | | | | | | |
|--------|---------|---------|---------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|------|------|
| | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 300 | 500 | |
| 2 | 14 | 12/16 P | 12/16 P | 12/16 P | 12/16 P | 8/11P | 8/11P | 8/11P | 8/11P | 5/7P | 5/7P |
| 3 | 14 | 12/16 P | 12/16 P | 8/11P | 8/11P | 8/11P | 8/11P | 5/7P | 5/7P | 5/7P | 5/7P |
| 4 | 12/16 P | 12/16 P | 8/11P | 8/11P | 8/11P | 5/7P | 5/7P | 5/7P | 5/7P | 4/6P | 4/6P |
| 5 | 12/16 P | 12/16 P | 8/11P | 8/11P | 5/7P | 5/7P | 5/7P | 5/7P | 4/6P | 4/6P | 4/6P |
| 6 | 12/16 P | 8/11P | 8/11P | 5/7P | 5/7P | 5/7P | 5/7P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P |
| 8 | 12/16 P | 8/11P | 8/11P | 5/7P | 5/7P | 5/7P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P |
| 10 | 8/11P | 5/7P | 5/7P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P |
| 12 | 8/11P | 5/7P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P |
| 15 | 8/11P | 5/7P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P |
| 20 | | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 3/4P | 3/4P |
| 30 | | | 4/6P | 4/6P | 4/5P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 4/6P | 2/3P | 2/3P |
| 50 | | | | | | 4/6P | 3/4P | 2/3P | 2/3P | 2/3P | 2/3P |
| 80 | | | | | | | 3/4P | 2/3P | 2/3P | 2/3P | 2/3P |
| >100 | | | | | | | | 2/3P | 1,5/2 | | |

4 Kako pronaći optimalane parametre rezanja



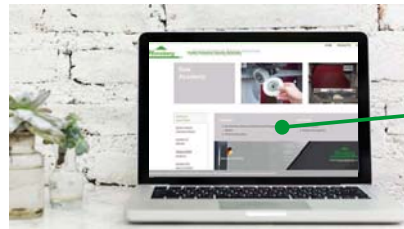
BRZINA LISTA & POSMAK, HLAĐENJE

Koristite našu aplikaciju

Vidimo se na **WEBcut**, Honsberg-ovoj bazi podataka



5 Kako dobiti tehničku podršku



POSETITE HONSBURG SAW ACADEMY

Najbolja opcija za obuku i rešavanje uobičajenih problema rezanja. Za sva otvorena pitanja obratite se svom distributeru.



MORE INFORMATION

